

BAG IN BOX BOBAL 5 litros

BODEGAS
VITIVINOS

| | |
|--------------------------|-------------------------------|
| Nombre: | Bag in Box Bobal |
| Cosecha: | 2015 |
| Tipo de Vino: | Tinto joven |
| Variedades: | 100% Bobal |
| Denominación de Origen: | Vino de la Tierra de Castilla |
| Localización del viñedo: | Viña de Villamalea |

ELABORACIÓN:

| | |
|---------------|--|
| Vendimia: | Manual |
| Bobal: | Octubre |
| Fermentación: | Encubado, maceración y fermentación durante 10 días a temperatura controlada de 24°C - 26°C. |
| Envase: | 5 litros |

DATOS TÉCNICOS:

| | |
|-------------------|------------|
| Grado Alcohólico: | 12,50 %Vol |
| Azúcar Residual: | 2,00 gr/l |
| Acidez Total: | 4,60 gr/l |
| pH: | 3,58 |

DEGUSTACIÓN:

Vista: Color intenso rojo púrpura.

Olfato: Emana un aroma fresco de frutas negras.

Paladar: En boca es suave, carnoso, afrutado y floral, con una viveza sutil que invita a beber .

GASTRONOMIA:

Recomendado para platos de caza, carnes a la brasa y quesos.
Servir entre 12°C y 14°C.



BODEGAS VITIVINOS

Cno. Cabezuelas s/n
02270 Villamalea (Albacete) España
Tel: +34 967 48 31 14 — Fax: +34 967 48 39 64
E-mail: comercial@vitivinos.com
www.vitivinos.com